

Qualität „Made in Neuenbürg“:

Intelligente

Die Höckh Metall-Reinigungsanlagen GmbH mit Sitz in Neuenbürg entwickelt und fertigt seit über 30 Jahren industrielle Teilereinigungs- und Entfettungsanlagen. Das Unternehmen aus dem Nordschwarzwald gilt in der Branche als Lieferant besonders hochwertiger und zuverlässiger Anlagentechnik. Der Fertigungsschwerpunkt liegt auf geschlossenen Einkammer-Anlagensystemen zur industriellen Teilereinigung mit wässrigen



*Technologie vom Feinsten:
Vollautomatische Per-Entfettung von
Präzisions-Stanzteilen unter Vakuum*

Reinigen oder mit Lösemitteln unter Vakuum. Diese vollautomatisch arbeitenden Anlagen mit dem Markennamen Multiclean sind in fast allen Bereichen der metallverarbeitenden Industrie zu finden: Kleine und mittelständische Unternehmen der Stanz- und Umformtechnik, CNC-Bearbeiter oder Drehteil-Hersteller vertrauen ebenso der langjährigen Erfahrung Höckhs wie international erfolgreiche Automobil-Zulieferer.

Je nach Ausstattung der Anlagen lassen sich damit praktisch alle Anwendungsfälle abdecken: von der einfachen Entspannung / Entlüftung als Zwischenreinigungsschritt in der Fertigung bis hin zu höchsten Reinheitsanforderungen, wie sie beispielsweise für Sicherheitsbauteile der Automobil- oder Luftfahrtindustrie gelten.

Auch große Mengen an Öl- und Schmutzeintrag lassen sich mit der entsprechenden Anlagenausstattung sicher beherrschen.



Teilereinigung

Eine ausgeklügelte Verfahrens- und Steuerungstechnik sorgt dabei für einen stets sicheren und



*Weltweiter Erfolg:
Hochleistungs-Reinigungsanlagen zur
Innenreinigung von Aerosoldosen*

umweltfreundlichen Betrieb und gleichbleibend hohe Reinigungsqualität.

Weiter zeichnen sich die Multiclean-Anlagen durch ihre Zuverlässigkeit, die hochwertige Konstruktion, die einfache Bedienung mit Farbgrafik-Display und den wartungsfreundlichen Aufbau aus.

Aber auch Anlagen für Sonderapplikationen oder Nischenanwendungen gehören zum umfangreichen Produkt-

Portfolio:

Im Bereich der Aerosoldosen-Reinigung ist Höckh zugleich Pionier und führender Anbieter weltweit. Über hundert dieser Höckh-Dosenwaschanlagen auf wässriger Basis oder mit Lösemittel betrieben sind rund um den Globus im Einsatz: sie arbeiten pausenlos im 3-Schicht-Betrieb in vollautomatische Fertigungslinien integriert – und das z.T. schon seit über 20 Jahren. Der Durchsatz dieser Highspeed-Maschinen liegt bei bis zu

250 Dosen/Minute.

Abgeleitet von der bewährten Technik dieser Dosenanlagen entwickelte man jüngst speziell für anspruchsvolle Kunden aus der Hochleistungs-Stanztechnik eine neuartige Inline-Reinigungsanlage für schnelllaufende Stanzbänder.

Text / Fotos: Höckh

Firmengeschichte:

1972 Firmengründung mit Sitz PF-Büchenbronn; Entwicklung / Konstruktion und Produktion von Metall-Waschmaschinen

1985 Umzug nach Neuenbürg in eigenes Firmengebäude

1986, 1988 und 2004 Mehrfache Erweiterung der Produktionsfläche sowie weiterer Grundstückszukauf

Heute

Familienbetrieb mit derzeit 30 Mitarbeitern
ca. 6 Mio € Jahresumsatz
2.550 m² Produktionsfläche

Vertriebsschwerpunkte
Deutschland, Europa,
Nordamerika, Asien

Lieferprogramm:

- Anlagensysteme zur Teilereinigung / Entfettung mit wässrigen Medien oder Lösemitteln unter Vakuum
- Weltmarktführer für Hochleistungs-Aerosoldosen-Reinigungsanlagen



Höckh Metall-Reinigungsanlagen GmbH
Untere Reute 58 - 66, D-75305 Neuenbürg
☎ (0 70 82) 5 00 41/-42, 📠 (0 70 82) 5 06 27
✉ info@hoeckh.com

www.hoeckh.com