

CONTACT

Siège social:

Höckh Metall-Reinigungsanlagen GmbH

Untere Reute 58-66
D-75305 Neuenbürg

Tel: +49 7082 - 410 931-10

Fax: +49 7082 - 410 931-50

Mail: sales@hoeckh.com

Web: www.hoeckh.com

Ici vous trouvez votre interlocuteur:

www.hoeckh.com



Visitez-nous aussi sur Facebook et Xing.



Höckh

Parts Cleaning Technology



Lavage et dégraissage



Rinçage



Passivation



Efficace:

Le meilleur nettoyage, même dans les alésages borgnes, à l'aide d'une assistance par le vide partiel.



Fiable:

Nettoyage des bains adapté pour un fonctionnement continu stable.



Universel:

Marked définie par hassen à tous les agents de nettoyage courants à base aqueuse.



Écologique:

Nettoyage aqueux avec longue durée de vie du bain.



Connecté:

Prêt pour l'industrie 4.0.



Économique:

Système étanche pour une dépense énergétique réduite.

SYSTEMES DE NETTOYAGE AQUEUX.

Installations de nettoyage aqueux avec assistance par dépression:

Idéales pour les pollutions polaires telles que les liquides de refroidissement, les émulsions, les pâtes de polissage, les sels ou pour le nettoyage ultrafin.



www.hoeckh.com

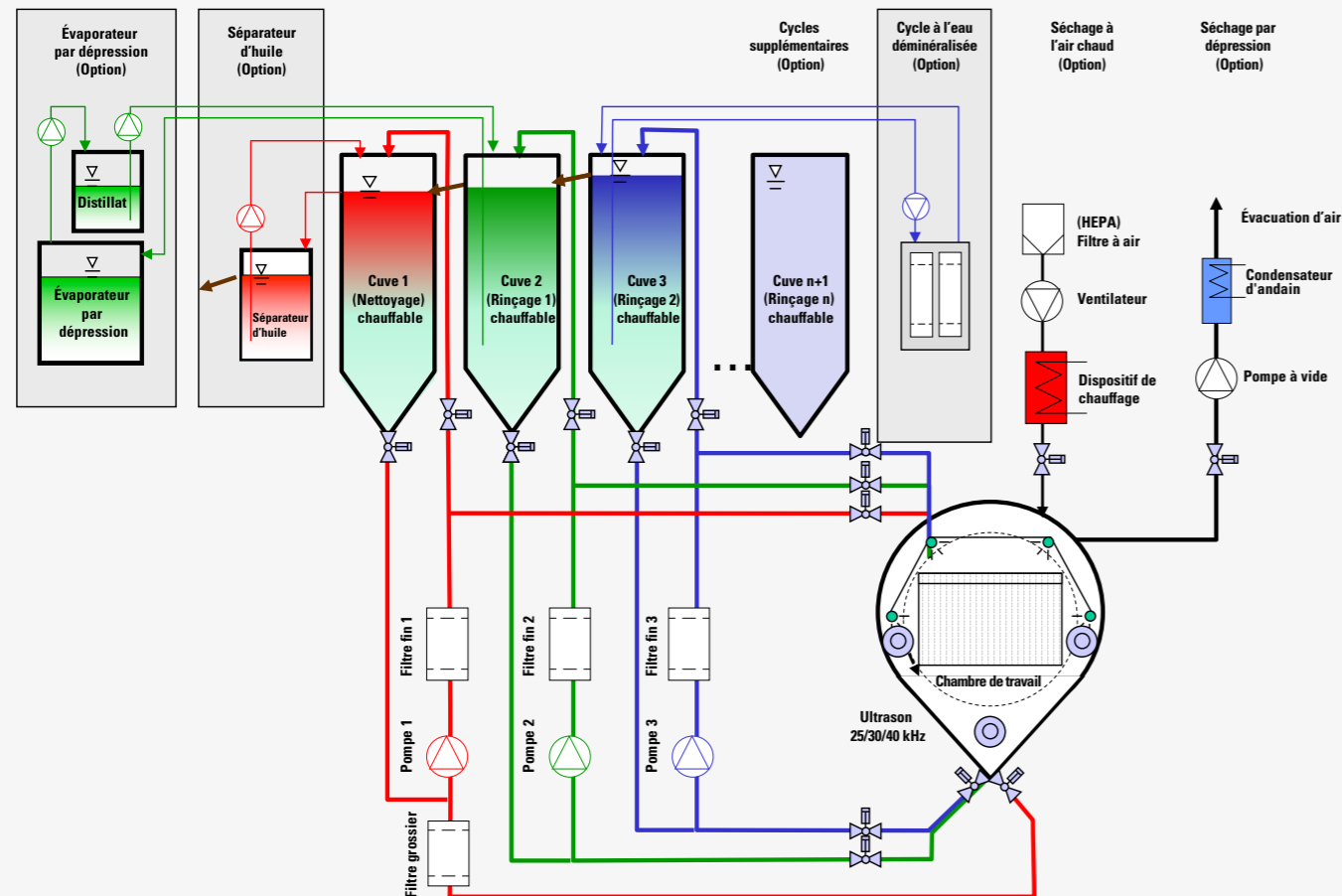
STANDARD ou INDIVIDUEL?

Nos installations de lavage et dégraissage lessivielles offrent les meilleures performances en matière de nettoyage des pièces avec perçages borgnes, fraisage, taraudages, ou de pièces moulées polluées par des huiles solubles, entières, des pâtes à polir ou produit de sablage. Qu'il s'agisse d'un nettoyage intermédiaire rapide ou d'un nettoyage finale avec une exigence de qualité élevée (Par Ex. Pour revêtement, PVD/CVD,...), notre gamme de machine constituée de trois installations différentes qui offre toujours la solution adéquate.

Toutes les installations Höckh s'appuient sur un processus fermé comportant une chambre de travail centrale et un système de recyclage des produits utilisés. Selon les besoins, nous pouvons ainsi mettre en oeuvre des processus par aspersion ou des des processus par immersion.

Différents systèmes de traitement des bains peuvent être utilisés afin d'allonger leur durée de vie. Le séchage sous vide assure des durées de cycle court et un rendement élevé. Des résultats reproductibles sont atteignables à l'aide des processus entièrement automatisés et à la mémorisation des paramètres de lavage et du journal de production.

Processus MULTICLEAN-A



1. Nettoyage par aspersion/immersion par systèmes de buses, 2. Nettoyage par aspersion/immersion à turbulence élevée, 3. Nettoyage par ultrasons avec dégazage sous vide, 4. Rinçage sans tache à l'eau déminéralisée, 5. Passivation / Protection contre la corrosion, 6. Séchage par dépression ou à l'air chaud.

STANDARD

- Installation compacte pour le nettoyage intermédiaire rapide.
- Installation avec deux réservoirs pour le nettoyage par aspersion/immersion avec séchage par air chaud.
- Ultrason et séchage sous vide disponible en option.



PRO

- Configuration individuelle
- Jusqu'à 5 bains de nettoyage et de rinçage par installation.
- Nettoyage par vide partiel: Idéal pour les trous borgnes, taraudages et perçages.
- Systèmes d'entretien des bains adaptés à vos besoins.



MAX

- Solutions spécifiques au client, par ex. en ligne avec raccordement à vers une salle blanche.
- Installation multi-chambres pour décomposer le processus de lavage en plusieurs parties.
- Destiné aux pièces volumineuses ou en cas d'exigences de rendement particulièrement élevées.



Dimensions standard

	STANDARD	A-1 PRO	A-2 PRO	A-3 PRO	MAX
Dimension du panier	600x400x300 mm 670x480x300 mm	530x320x200 mm 600x400x300 mm	670x480x300 mm 670x480x400 mm	800x600x400 mm 1340x480x400 mm	selon le client
Nb de bains	2	2-5	2-5	2-5	autre configuration
Poids	max. 70 kg	max. 80 kg	max. 200 kg	max. 500 kg	max. 2000 kg
Rendement	4-10 Ch/h	4-8 Ch/h	4-8 Ch/h	3-6 Ch/h	selon les besoins